

HTR-7A(0.5m)

HTR-8A(1.0m)

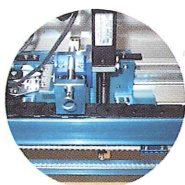
頭頂面のみ1面式

HTRF-7A(0.5m)

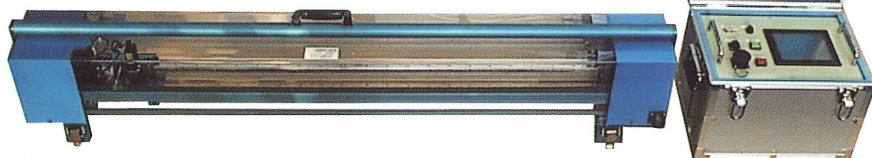
HTRF-8A(1.0m)

頭頂面、頭側面2面式

レール踏面粗さ測定器



測定部



(使用時寸法：重量)

(L)×(H)×(W)－(kg)

検出部 HTR-7A : 940×240×212－11.5

HTR-8A : 1525×240×212－13.0

HTRF-7A : 940×240×212－12.5

HTRF-8A : 1525×240×212－14.0

制御盤 HTR-7A : 390×300×290－11.0

HTR-8A :

HTRF-7A :

HTRF-8A :

概要

本器レールに発生する波状摩耗、溶接継目部の研磨仕上げ状態等を精密に測定し、その結果を制御盤液晶パネルに波形で表示、データを記憶、蓄積してパソコンへ出力します。

構成

- | | | |
|----------|----|---------------------------|
| 1) 検出器 | 1 | アクリル製フード付アルミトランクに格納 |
| 2) 制御盤 | 1 | 操作制御・演算処理・表示パネル |
| 3) バッテリー | 1 | 鉛蓄電池（シヨルダーバッグ又はアルミトランク入り） |
| 4) 附属品 | 各1 | 信号ケーブル・メモリーカード・電源ケーブル・充電器 |

仕様

型式	HTR-7A, 8A (測定長のみ異なる)	HTRF-7A, 8A (測定長のみ異なる)
1) 対象レール	50N, 60kgレール	
2) 測定位置	①頭頂面：レール頭部幅中心から±15mm	①頭頂面：レール頭部幅中心から±15mm ②頭側面：頭頂面から14又は16mm下
3) 測定範囲	①レール方向：7A=500mm 8A=1000mm ②凹凸方向：±3mm	①レール方向：7A=500mm 8A=1000mm ②凹凸方向：±3mm
4) 測定	①測定方式：往路のみ測定 復路は自動復帰 ②操作方式：液晶表示タッチパネル式 ③駆動方式：電動モータ＋ベルト ④検出センサ：リニアゲージセンサー ⑤接触子：ダイヤルゲージ用2.5mm球又はφクローラ	⑥データサンプリング：1mm ⑦測定時間：50秒 ⑧メモリー容量：測定50回分 ⑨データ出力：メモリーカード
5) 精度	0.01mm（センサーの分解能0.001mm）	
6) 電源	①電池：12V17An ②測定回数：約50回（連続使用約5H） ③消費電力：作動時 約25w 待機時約20w	
7) 使用環境	①使用周囲温度：0℃～40℃ ②保管周囲温度：-15℃～70℃ ③湿度：30～85%	



株式会社 原田製作所

本社 東京都江戸川区松島1丁目36番2号
〒132-0031
NTT TEL 03 (3655) 6165 (代表)
FAX 03 (3655) 6766
J R TEL・FAX (057) 2229

地区代理店